**Barriera tagliafuoco rigida EI 120 per nastri trasportatori o sistemi di trasporto merce :**

Fornitura e posa in opera di un sistema di barriera tagliafuoco rigida, a scorrimento verticale , per la chiusura di un varco di passaggio di uno o piu’ nastri trasportatori o qualsivoglia sistema di trasporto merce , realizzata con un pannello sandwich di lamiera di acciaio zincato , sagomato all’esigenza , che scorre su guide laterali in acciaio zincato. Completa l’anta metallica della barriera un profilo inferiore in calcio-silicato , integrato nella parte inferiori del’anta , di forma e sagoma progettata per adattarsi al meglio alle rotaie dei nastri/ catenarie o quant’altro , completato per la sua efficacia da una guarnizione termo-espandente alla temperatura di 70°C.

La barriera tagliafuoco di chiude automaticamente dall’alto verso il basso , per gravità, mentre si apre per trazione di un motore elettrico che avvolge su un albero , le cinghie di trazione . Il motore elettrico è costruito per garantire, in maniera frenante , una velocità controllata durante la fase di chiusura , entro i limiti di norma.

In opzione l ’esecuzione del sistema puo’ avere una finitura verniciata o essere realizzato in inox .

Completa la compartimentazione, la sigillatura del varco con una serie di elementi REI in calciosilicato, gasbeton o similare, strisce termoespandenti , poste in opera per il riempimento degli spazi tra le pareti e la struttura del nastro , lateralmente e inferiormente , compresa l’interposizione tra nel nastro e per la larghezza dello stesso , di un elemento di battuta in acciaio /calcio silicato e materiale intumescente, che garantisca un efficace riscontro con la barriera mobile quando questa scende in caso di incendio. Il tutto dovrà essere progettato , calcolato e indicato nell’elaborato tecnico fornito dal produttore del sistema .

 Il sistema barriera tagliafuoco è fornito di un quadro elettronico di controllo e comando , per la chiusura automatica su segnale proveniente dal sistema IRAI e per la riapertura . Questo quadro è implementabile da un secondo quadro operativo che gestisce una insieme di dispositivi di controllo della condizione del varco al momento del segnale IRAI , effettua una movimentazione del nastro ed eventualmente una serie di manovre atta a liberare il varco stesso e rilevato il varco libero , autorizza la chiusura dello stesso, il tutto sotto fornitura di corrente da parte di un proprio UPS o da altra fonte similare

La barriera tagliafuoco è testata obbligatoriamente , per l’applicazione richiesta , secondo la norma  **EN 1366-7** e ha una classificazione EI 120 secondo la norma EN 13501-2 +A1:2009 ; non sono ammesse soluzioni con test di prova diversi dalla EN 1366-7 , in ossequio al Codice di Prevenzione Incendi.

La barriera tagliafuoco ha una marcatura CE in ottemperanza al CPR comunitario e alla valutazione tecnica europea (E.T.A.); sarà conforme alla direttiva macchine 2006/42/CE con Classificazione cicli di chiusura C5.

 A titolo indicativo si segnala il prodotto ECClos-S-V della ditta Stobich GmbH distribuito in Italia dalla ditta Bausystem srl